

DATENBLATT

GP M320

Mit der GP M320 können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen.

Die GP M320 ist eine kompakte, sehr leistungsstarke Servo-Einlagenfräse. Die Fräszeiten liegen bei nur 4 Min./Stk. (8 Min/ Paar – Gr. 39)

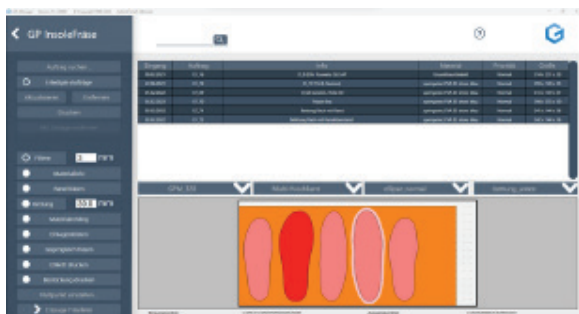
Mit dem eingebauten Vakuumtisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken.

Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industrie-Staubsauger.



Erweiterungsmodul XXL

- Erweiterung von GP-Fräse zum Fräsen von zwei oder mehr Paar Einlagen gleichzeitig
- Ideale Ergänzung für leistungsstarke Betriebe



Technische Daten

Antriebsmotoren:	Servomotoren
Steuerung:	CAN-Controller iMD mit 3 Antriebsreglern erweiterbar auf 12 Achsen (max. 6 interpolierte u. 6 Handlingsachsen), PC, I/O-Modul, Sicherheitskreis mit Stillstandüberwachung, Netzteil 48 V / 1000W
Stromversorgung:	230 V
Dimensionen bei Transport:	B 1434 x T 840 x H 1881 mm
Raumbedarf inkl. Monitorarm:	B 1859 x T 840 x H 2154 mm
Gewicht:	350 kg, inkl. Verpackung: 550 kg
Verfahrwege X/Y/Z:	X 710 x Y 310 x Z 200 mm
Spindel U/min:	1,5 KW 5.000 – 20.000
Verfahrgeschwindigkeiten:	0 – 200 mm / sec
Frässtrategie:	einzel, paarweise
Rüstzeiten:	weniger als 1 Min.
Fräszeiten (Gr. 39):	4 Min. / Stk. 8 Min. / Paar
Materialien:	fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
Fräsdicke:	0,5 – 45,0 mm
AGarantie	nach EU-Recht