

FRÄSE GP M253

Mit der GP M253 können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen. Durch ihre kompakte Größe und den schnellen Servoantrieb ist sie das ideale Fräsmodell für kleine Werkstätten mit hohem Produktionsbedarf.

Sie ermöglicht eine kurze Bearbeitungszeit und hat ein optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten. Aufgrund der umgestalteten Maschinenhaube und der daraus resultierenden größeren Zugangsöffnung fällt der Zugang zum Fräsinnenraum wesentlich einfacher aus.

Mit dem eingebauten Vakuumsystem lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken. Die Absaugvorrichtung erlaubt den Betrieb an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger.

Sie ist mit einem robusten Drehstrommotor ausgestattet, der eine zweifache Präzisionslagerung hat und wartungsfrei ist.



Technische Daten

Antriebsmotoren:	Servo
Steuerung:	CAN Controller iMC mit 3 Antriebsreglern, int. Steuerrechner
Spindel U/min:	750 Watt 3000 - 24.000 (Kohlebürstenlos)
Verfahrwege X/Y/Z:	X 400 x Y 300 x Z 140 mm
Verfahrgeschwindigkeit:	0 - 200 mm / sek
Abmessungen:	769 / 836 / 901 mm
Fräsdicke:	0,5 - 45,0 mm
Materialien:	fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
Frässtrategie:	einzel, paarweise und Plattenmaterial
Rüstzeiten:	weniger als 1 Minute
Fräszeiten (Gr. 39):	5 Min./Stk. (10 Min./Paar)
Gewicht:	ca. 150 kg
Ausstattung:	Vorbereitung zur Absaugung
Stromversorgung:	230V (inkl. einer zusätzlichen integrierten Schaltsteckdose)
Anschlüsse Rückseite:	1x Ethernet Anschluss