

## FRÄSE GT ROCKY

Mit der Fräse "GT Rocky" können Sie aus fast allen handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlingen Einlagen fräsen. Durch ihre kompakte Größe und den schnellen Schrittmotorantrieb mit Bahnberechnung ist sie das ideale Fräsmodell für kleine Werkstätten mit hohem Produktionsbedarf.

Sie ermöglicht eine kurze Bearbeitungszeit und hat ein optimiertes Geräusch- und Schwingungsverhalten. Aufgrund der umgestalteten Maschinenhaube und der daraus resultierenden größeren Zugangsöffnung fällt der Zugang zum Fräsinnenraum wesentlich einfacher aus.

Mit dem eingebauten Vakuumschisch lässt sich die Fräse ohne zusätzliches Kleben mit Material bestücken. Die Absaugvorbereitung erlaubt den Betrieb der Maschine an einer zentralen Absaugung oder an einem separaten Industriestaubsauger. Die Fräse ist mit einem leisen, robusten Spindelmotor mit Kohlenbürsten ausgestattet.



### Die Maschine verfügt über auf der Rückseite über folgende Anschlüsse:

- 1x DisplayPort zum Anschluss eines Monitors. Auflösung von 1920x1080 (Full HD) empfohlen.
- 2x USB für Tastatur und Maus.
- 1x Netzwerkschnittstelle RJ45 für die Steuerung

### TECHNISCHE DATEN GT ROCKY

Antriebsmotoren:	Schrittmotor
Steuerung:	EdingCNC mit Bahnberechnung, Bedienung über einen Laptop
Spindel U/min:	1000 Watt 4000 - 25.000 Verfahrwege X/Y/Z: 400 x 300 x 140 mm
Max. Verfahrgeschwindigkeit x-/y-Achse:	~75 mm/s
Abmessungen:	769 / 836 / 901 mm
Fräsdicke:	0.5 - 45.0 mm
Materialien:	Fast alle handelsüblichen Materialien und Funktionsrohlinge
Frässtrategie:	Einzel, paarweise und Plattenmaterial
Rüstzeiten:	Weniger als 1 Minute
Fräszeiten /Gr. 39):	10 min./Stk. (20 Min/Paar)
Gewicht:	Ca. 150 kg
Ausstattung:	Vorbereitung zur Absaugung
Stromversorgung:	230V (inkl. einer zusätzlichen integrierten Schaltsteckdose)